



5.50



Metallbohrer 10.2 HSS

Für Stahl, Stahlguss, Temperguss, Sinterisen, Nichteisenmetalle, Hartkunststoffe.

Präzisionsgeschliffen, Spitzwinkel 135°, selbstzentrierend. Material: HSS. Norm: DIN 338, DIN 1412 C.

Artikelnummer 10828

Produktmerkmale

Dieser Metallbohrer ist ideal für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl, Stahlguss, Temperguss, Sinterisen, Nichteisenmetallen sowie Hartkunststoffen geeignet. Dieser Bohrer erfüllt die Anforderungen der DIN 338-Norm und ist rechts schneidend vom Typ N. Seine präzisionsgeschliffene Oberfläche gewährleistet eine effiziente und genaue Bearbeitung verschiedenster Materialien. Mit einer blanken Oberfläche und einem Spitzwinkel von 135° zeigt dieser Spiralbohrer nicht nur eine herausragende Qualität, sondern auch eine hohe Beständigkeit gegenüber Verschleiss. Der Bohrer ist mit einem Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ausgestattet, was ihn selbst zentrierend macht und eine präzise Führung beim Bohren ermöglicht. Durch die zylindrische Form und die Anfertigung in Industriequalität wird gewährleistet, dass dieser Bohrer den hohen Anforderungen professioneller Anwendungen gerecht wird.

Produktspezifikationen

Fragen zum Produkt (0)

3 Bilder

© Landi 2026