

Herstellung Glasvasen



Herstellungsverfahren

1. Zunächst werden Glasmaterialien gemischt und in Pulverform vorbereitet. Unterschiedliche Farben werden in separaten Töpfen 12–14 Stunden eingeschmolzen.
2. Mit einem Metallrohr wird das geschmolzene Glas aufgenommen, zu einer kleinen Kugel aufgeblasen und durch weiteres Glasmaterial vergrößert. Dabei können verschiedene Farbschichten übereinander aufgetragen werden, um besondere Effekte zu erzielen.
3. Die Glaskugel wird gleichmässig geformt und kurz in eine Form gelegt, um ihre Gestalt zu fixieren.
4. Anschliessend kühlt sie 6–8 Stunden im Temperofen ab. Für die Fertigstellung einer Vase arbeitet in der Regel ein Team von 9–12 Personen zusammen.
5. Nach der Abkühlung erfolgt zum Schluss eine Qualitätskontrolle. Geeignete Stücke werden mit einer Schleifscheibe graviert. Abschliessend werden fehlerhafte Stücke aussortiert oder nachbearbeitet.