

Fabrication de vases en verre



Procédé de fabrication

1. Tout d'abord, les matériaux en verre sont mélangés et réduits en poudre. Les différentes couleurs sont fondues dans des pots séparés pendant 12 à 14 heures.
2. Le verre fondu est prélevé à l'aide d'un tube métallique, soufflé en une petite boule, puis agrandi en ajoutant davantage de matériaux en verre. Différentes couches de couleur peuvent être superposées afin d'obtenir des effets particuliers.
3. La boule de verre est ensuite façonnée de manière uniforme, puis placée brièvement dans un moule afin de fixer sa forme.
4. Elle refroidit ensuite pendant 6 à 8 heures dans un four de trempe. Une équipe de 9 à 12 personnes travaille généralement ensemble pour réaliser un vase.
5. Après le refroidissement, un contrôle de qualité est effectué. Les pièces réussies sont ensuite gravées à l'aide d'une meule. Enfin, les pièces défectueuses sont triées ou retravaillées.